

ALIMENTATORE, AMPLIFICATORE  
CONDIZIONATORE PER STRAINGAGE

## **AS 410-board, MAS 410**

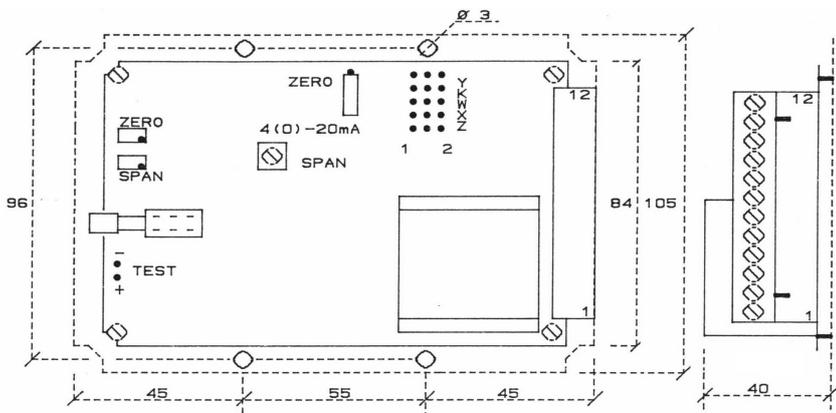
- \* **AS 410** - Scheda a giorno per montaggio a parete o su guida DIN
- \* **MAS 410** - Strumento 1/8 DIN-48x96mm DIN 43700- per montaggio frontequadro (Protezione IP 56 se montato con coperchio trasparente frontale ITPF4896)
- \* Alimentatore/Amplificatore/Condizionatore per strainage 150 ÷ 800  $\Omega$
- \* Stazione di calibrazione incorporata (Trimmer di ZERO e di SPAN, pulsante CAL)
- \* N. 2 Uscite ausiliarie proporzionali al segnale di ingresso, configurabili con ponticelli interni tra 4 segnali in tensione (Vcc), 2 segnali in corrente (mA)
- \* Alimentazione 110/220 Vca -10% +15% ; 50/60 Hz

manuale istruzioni  
REV. 14 - 11/08

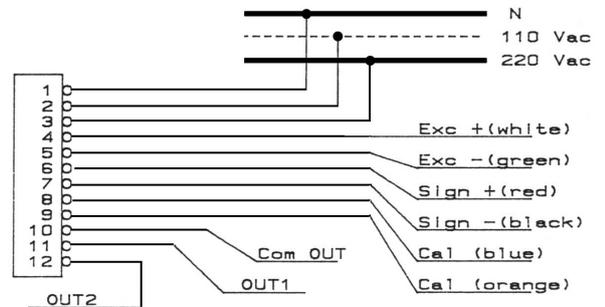
**SPECIFICHE TECNICHE**

<b>Alimentazione</b>	110/220 Vca, -10% +15%, 50/60 Hz
<b>Assorbimento</b>	3 VA max.
<b>Eccitazione Strainage</b>	10Vcc +2% (per collegamento in parallelo di max. 4 strainage 350Ω )
<b>Segnale di ingresso a F.S. (Sensitivity)</b>	1 ÷ 4 mV/V
<b>Zero Balance</b>	± 25 % del valore di F.S.
<b>Errore di linearità</b>	0,1 % del valore di F.S.
<b>Temperatura di esercizio</b>	0 ÷ 50 °C
<b>Temperatura di immagazzinamento</b>	-20 ÷ +70 °C
<b>Uscita ausiliaria OUT 1 (Selez. a ponticelli)</b>	0÷1, 0÷2, 0÷5, 0÷10 Vcc, filtrata
<b>Uscita ausiliaria OUT 2 (Selez. a ponticelli)</b>	0÷1, 0÷2, 0÷5, 0÷10 Vcc, 0(4)÷20 mA (600Ω max.)
<b>Morsetti (connettore 12pin estraibile)</b>	a vite, max.12AWG (max. 2,5 mm <sup>2</sup> )

**LATO COMPONENTI, SETTAGGIO PONTICELLI**



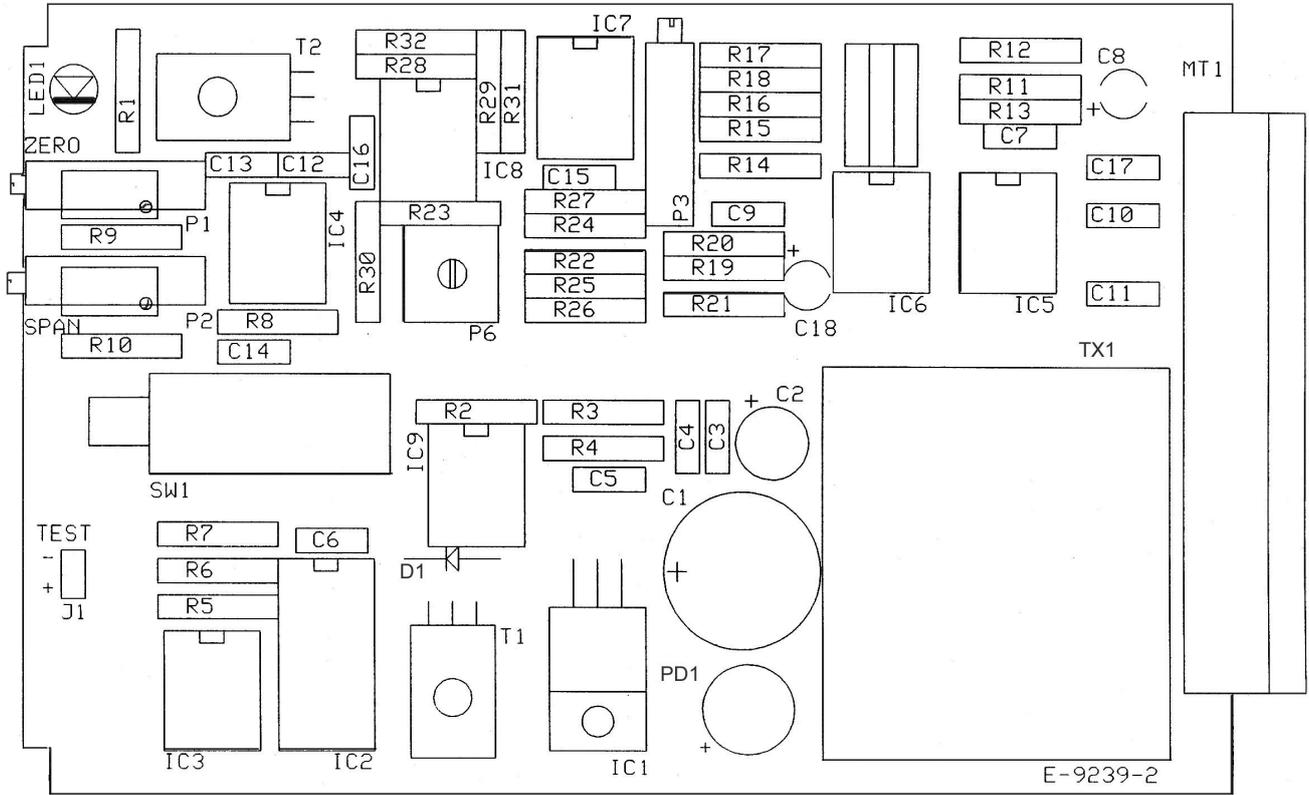
**COLLEGAMENTO**



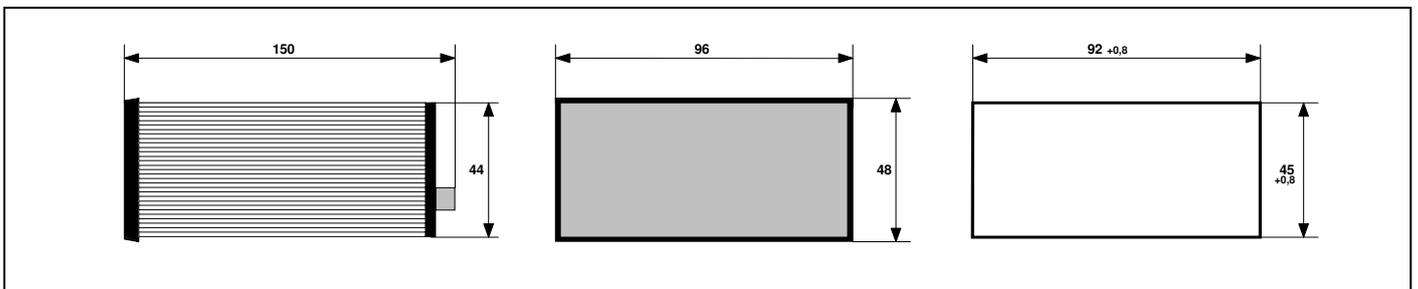
LINK	POS 1	POS 2
Y	OUT1= 0-2Vdc (slow)	OUT1= Vp
Z	OUT2= Vp	OUT2= Ip
K	Ip= 4-20mA	Ip= 0-20mA

Vp SETTING		
W	X	Vp
1	2	0-1 V
2	2	0-2 V
1	1	0-5 V
2	1	0-10 V

**LATO COMPONENTI, PLANIMETRIA**



**MODULO MAS 410 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E FORATURA (Std.DIN 43700)**



## **CALIBRAZIONE DEL SISTEMA SENSORI/MODULO (MAS 410 - SCHEDA AS 410)**

Con il set di sensori installato, il processo in temperatura di lavoro e a riposo (**solo con l'attrezzatura di pesatura, senza carico applicato, nel caso di celle di carico**), dopo aver atteso quanto basta lo stabilizzarsi della temperatura dell'elettronica,

- A)-Allineare lo ZERO-segnale agendo sul potenziometro a trimmer di ZERO del modulo **MAS 410** (ZERO-(volts) sulla scheda **AS 410, scheda in orizzontale, trimmer sulla sinistra alto sul lato opposto al connettore**) fino ad ottenere la lettura =0 sul lettore collegato ai morsetti 10-/12+
- B)-Applicare un carico **noto** (es. una simulazione con pulsante CAL da trasduttori di pressione dotati di RCal) (es. un peso campione sull'attrezzatura di pesatura nel caso di celle di carico), meglio se di valore minimo 60/70% del carico totale netto previsto
- C)-Agendo sul potenziometro a trimmer di guadagno SPAN del modulo **MAS 410** (SPAN-(volts) della scheda **AS 410, scheda in orizzontale, trimmer sulla sinistra, sul lato opposto al connettore, sotto quello di ZERO**) portare la lettura a tale valore **noto** applicato sul lettore collegato ai morsetti 10-/12+.
- D)-Ricontrollare i valori ZERO e SPAN, ripetendo se necessario A), B) & C) fino alla corrispondenza corretta sia a vuoto che con il carico applicato.



si riserva di apportare variazioni senza preavviso al fine di migliorare il prodotto

Distributore:



via industria 40 - zona industriale  
27010 cura carpignano - pavia - italia  
[www.innovatingtechnologies.it](http://www.innovatingtechnologies.it)

tel. : 39.382.483491  
fax.: 39.382.483230

[info@innovatingtechnologies.it](mailto:info@innovatingtechnologies.it)

**INNOVATING TECHNOLOGIES srl**