

Compatto.
Efficiente.
Versatile.

Estrusore PET



- 1 Camini di degasaggio
- 2 Porta alimentaz
- 3 Unità girevole per rimozione viti
- 4 180 kW motore diretto

Conico corotante- aprendo la strada

L'estrusore MAS conico corotante presenta una grande bocca di alimentazione, nonché un elevato volume in ingresso e quindi alti livelli di riempimento delle viti. Di conseguenza, materiali "sensibili allo shear" come A-PET, G-PET ma anche GAG-PET e PLA (pellet vergini e a qualità vergine, scaglie di bottiglie, film macinato, cimosse macinate, come scarti di produzione di BOPET), come pure gli additivi possono essere alimentati direttamente nell'estrusore e lavorati molto delicatamente con bassa velocità delle viti e alta produttività.

La lunghezza estremamente contenuta dell'estrusore MAS non solo contribuisce in modo determinante al bassissimo consumo specifico di energia [kWh / kg], ma consente anche un tempo di residenza molto breve nel sistema, che si traduce in una qualità eccezionale dell'estruso.

A seconda dell'applicazione, i camini di degasaggio possono essere dotati di diversi sistemi di degasaggio, che vanno dai bocchelli chiusi alle pompe ad anello d'acqua ad uno stadio fino al sistema di vuoto ad alte prestazioni a 3 stadi (<5 mbar).

Per prodotti non essiccati, MAS offre la "Porta di alimentazione PET" opzionale, che viene utilizzata per rimuovere l'umidità superficiale dai fiocchi in ingresso nella zona di alimentazione dell'estrusore.

Le attrezzature a valle, come il filtro, la pompa di melt su richiesta e il sistema di taglio possono essere procurati dal cliente o forniti da M-A-S come pacchetto completo.

Caratteristiche Estrusore MAS per PET

- ▶ enorme volume di ingresso e pertanto ottimo comportamento nell'alimentazione
- ▶ elevato livello riempimento viti > alta capacità [kg/vite giro]
- ▶ bassa velocità viti ad alte portate [kg/h] > basso shear e ridotta temperatura melt
- ▶ la ridotta lunghezza delle viti e quindi il ridotto tempo di residenza del melt significa: - eccellenti valori IV/colore, ridotti valori di AA - consumo specifico energia molto basso



Grande bocca di alimentazione
con enorme volume di ingresso e pertanto ottimo comportamento nell'alimentazione



Vantaggi con MAS:

Ulteriori vantaggi e spiegazioni dettagliate delle caratteristiche chiave e del livello delle prestazioni MAS sono disponibili all'indirizzo:

Tipo	Estrusore	Portata da [kg/h]	Portata fino a [kg/h]	Portata max. pre-essiccato [kg/h]
PET line 350	MAS 45	150	350	500
PET line 600	MAS 55	300	600	800
PET line 1200	MAS 75	600	1.200	1.500
PET line 1500	MAS 90	900	1.500	2.000
PET line 2500	MAS 93	1.200	2.500	2.800

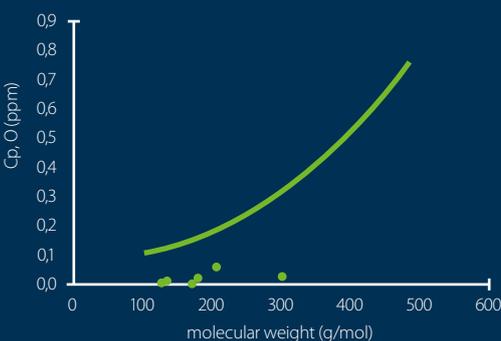
* La portata dipende dalla viscosità e dalle proprietà del materiale in Ingresso, dal tipo e grado di contaminante come pure dalla finezza di Filtrazione.

FDA/EFSA

Il processo MAS che ha ricevuto la "No Objection Letter" dalla FDA e soddisfa anche i criteri EFSA per la trasformazione di scaglie di bottiglie di PET lavate in prodotti idonei a contatto diretto con gli alimenti. Il processo è completamente modulare, il che consente ai clienti di integrare determinati componenti del processo con le proprie apparecchiature (se esistenti). I componenti principali di questo sistema modulare sono i seguenti:



- ▶ Pre-Essiccazione: permanenza di 3 h a temperatura ≥ 150 °C
- ▶ Alimentazione/dosaggio dell'estrusore MAS Extruder: il dosaggio, in funzione dell'applicazione, può essere volumetrico o gravimetrico
- ▶ Estrusore MAS: lavorazione delicata del PET con una bassa temperatura del melt e breve tempo di residenza
- ▶ Degasaggio estrusore: necessari ≤ 10 mbar



Estrusore MAS in linee film e foglia

Per applicazioni in linea di film e foglia di PET (A PET, G-PET, C-PET, nonché G-A-G e PLA) vi sono numerosi importanti vantaggi dell'estrusore MAS che hanno un impatto enorme sul processo:

- ▶ Grazie all'ampia bocca di ingresso gli scarti di produzione macinati (cimose di film/bobine) possono essere reimmessi direttamente nell'alimentatore.
- ▶ I diversi valori IV dei diversi materiali in ingresso verranno perfettamente omogeneizzati.
- ▶ Grazie alle caratteristiche autopulenti delle viti coniche, i cambi colore sono estremamente veloci.
- ▶ La velocità regolabile delle viti consente temperature di fusione individuali.
- ▶ Non è necessario pre-essiccare materiale vergine o rifiuti industriali interni.
- ▶ Lunghezza molto breve, quindi ideale per l'aggiornamento di linee esistenti al fine di migliorare la qualità del film, ampliare il campo di applicazione e migliorare la produttività.
- ▶ Eccellenti proprietà di miscelazione, quindi aggiunta di cariche e additivi senza problemi per l'ottimizzazione delle proprietà del film e dei costi del materiale.

